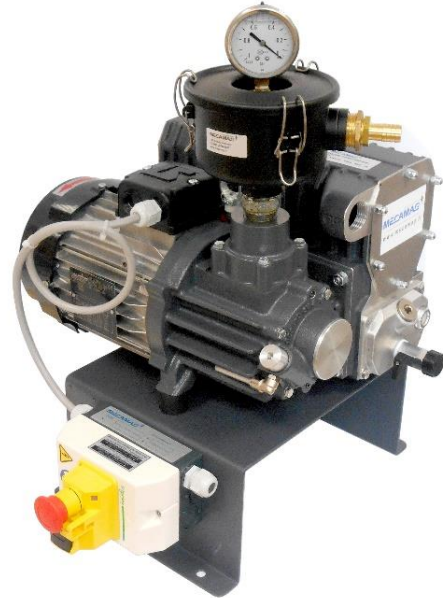


GROUPE DE DÉPRESSION AVEC POMPE À VIDE À PALETTES LUBRIFIÉES



Groupe 42m³ avec cuve tampon



Groupe 26m³ sur socle

Application : Le groupe de vide assure le maintien du vide pendant l'opération d'usinage entre le plateau à dépression et la pièce à usiner. Tous nos groupes sont équipés d'une pompe à vide silencieuse à palettes lubrifiées, garantissant un niveau de vide sans égal (>99,5% de vide) ainsi qu'une durée de vie optimale.

Exécution : Les groupes sont assemblés et livrés prêts à raccorder sur les circuits vide et électrique avec :

- Socle métal ou cuve tampon avec coffret de démarrage aux normes CE.
- Filtre à air à l'aspiration avec vacuomètre de visualisation.

Type	Moteur pompe Puissance/Alimentation	Débit en m ³ /H	Poids en kg	Niveau sonore en dB (A)
GD12 - 230	0,45 kW / 230 V 50 Hz	12	14	62
GD 25R - 400	0,75 kW / 400 V 50 Hz	26	45	59
GD 40R - 400	1,1 kW / 400 V 50 Hz	42	50	60

Options :

- Pompes de plus grand débit sur demande.
- Cuve tampon : afin de compenser d'éventuelles fuites dans le circuit.
- Bol séparateur de liquides : pour éviter les aspirations de liquides dans la pompe lors de travaux sous arrosage.
- Purgeur automatique : système électropneumatique temporisé qui vide le séparateur de liquides sans avoir besoin d'arrêter la pompe.
- Système de sécurité : qui envoie un signal à la machine suivant le niveau de vide réglé, pour autoriser ou non le départ cycle.