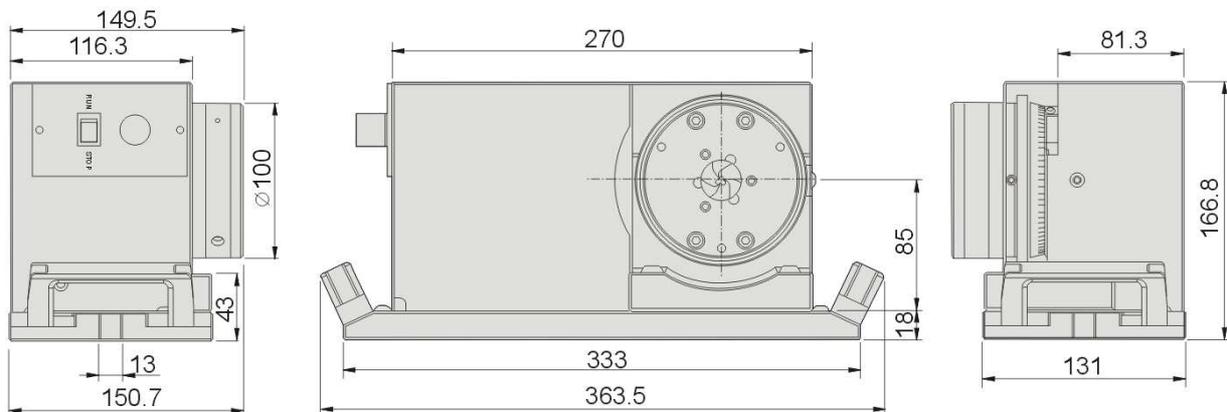


APPAREIL MOTORISÉ DE RECTIFICATION CYLINDRIQUE AVEC FAUX PLATEAU EQUIPÉ D'UN MANDRIN DE PRÉCISION

6001/10/SC40



Exécution :

Mandrin en acier à outils, trempé et rectifié.

- Montage sur appareil équipé du faux- plateau référence 6001/10 type ARFP85M.
- Alimentation : 230 Vac.
- Vitesse de rotation réglable de 50 à 550 tr/mn
- Trou traversant mandrin Ø 25mm
- Concentricité 0.003 mm

Dimensions en mm				
Référence appareil complet	Référence mandrin seul	capacité serrage Ø	concentricité	Poids Kg
6001/10/SC40	6001/08/99/SC40	1-25	0,003	25