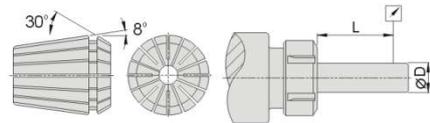


APPAREIL MOTORISÉ DE RECTIFICATION CYLINDRIQUE AVEC FAUX PLATEAU EQUIPÉ D'UN PORTE-PINCES ER

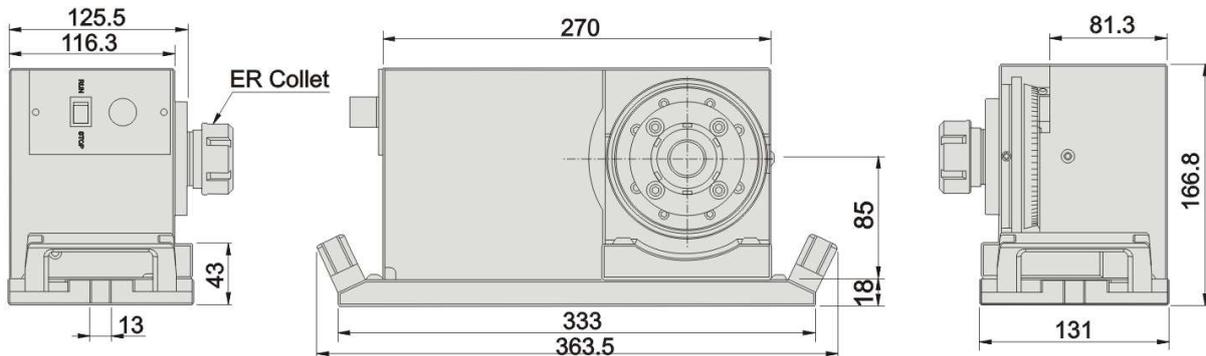


6001/10/ER..

Concentricité avec pinces Classe 0



L	D	Concentricité
6	1.0-1.6	0.01
10	1.6-3.0	0.01
16	3.0-7.0	0.01
25	7.0-10.0	0.01
40	10.0-18.0	0.01
50	18.0-24.0	0.01
60	24.0-34.0	0.01



Exécution :

Porte-pinces ER 20, ER32 ou ER50.

- Montage sur appareil équipé du faux- plateau référence 6001/10 type ARFP85M.
- Alimentation : 230 Vac.
- Vitesse de rotation réglable de 50 à 550 tr/mn
- Trou traversant de l'appareil \varnothing 38 mm
- Concentricité au faux-plateau 0.003 mm
- Concentricité 0.01 mm avec pinces 5 μ , voir tableau ci-dessus.

Référence appareil complet	Dimensions en mm		
	Référence porte-pinces seul	Livré avec pinces \varnothing	Poids Kg
6001/10/ER20	6001/08/99/ER20	3, 4, 6, 8, 10	25
6001/10/ER32	6001/08/99/ER32	4, 8, 12, 16, 20	25
6001/10/ER50	6001/08/99/ER50	12, 18, 20, 30, 34	26