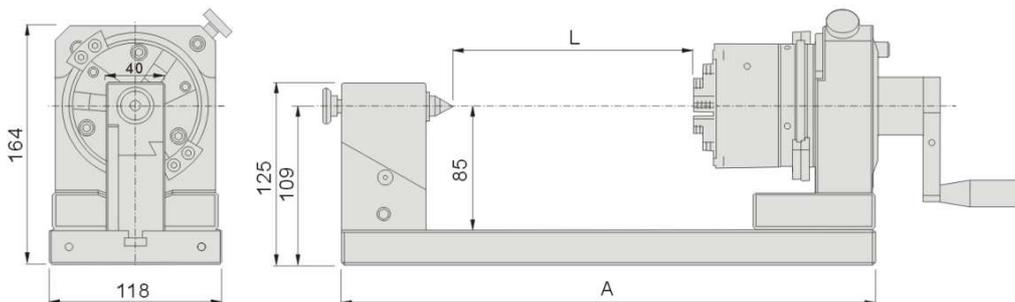


APPAREIL DE RECTIFICATION CYLINDRIQUE MANUEL AVEC MANDRIN, CONTRE-POINTE ET DIVISEUR – ARP85-MCP



Dimensions en mm			
Référence	L	A	Poids en kg
6002/11/M150	0 - 150	375	20
6002/11/M250	0 - 250	475	23
6002/11/M350	0 - 350	575	26
6002/11/M450	0 - 450	675	29,5

Applications : Sur rectifieuse plane, pour la fabrication de pièces unitaires ou petites séries. Transforme une rectifieuse plane en rectifieuse cylindrique manuelle.

Exécution : En acier à outils, trempé et rectifié.

- Diviseur 24 indexations par pige tous les 15°+/-10'' avec calage des angles intermédiaires par cales étalons (non fournies) sur le principe sinus.
- Concentricité : 0.002 mm
- Equerrage : 0.002/100 mm
- Parallélisme : 0.002/100 mm
- Capacité mandrin sur \varnothing extérieurs : 2 à 70 mm
- Capacité mandrin sur \varnothing intérieurs : 24 à 64 mm
- Version motorisée disponible