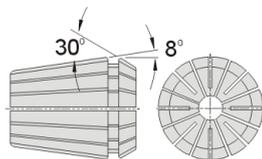
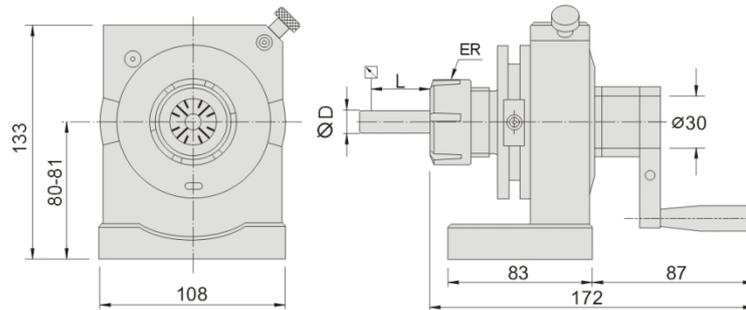


APPAREIL DE RECTIFICATION CYLINDRIQUE MANUEL ARC020M



L	D	Concentricité
6	1.0-1.6	0.015
10	1.6-3.0	0.015
16	3.0-7.0	0.015
25	7.0-10.0	0.015
40	10.0-18.0	0.020
50	18.0-24.0	0.020
60	24.0-34.0	0.020

Applications : Sur rectifieuse plane, pour la fabrication de pièces unitaires ou petites séries.
Transforme une rectifieuse plane en rectifieuse cylindrique.

Exécution : En acier à outils, trempé et rectifié. Livré en mallette plastique.

- Livré avec porte pince ER16, ER32 ou ER40 (non interchangeables).

Référence	Livré avec pinces Ø (flexibilité -1 mm)
6002/02/16	2, 3, 4, 6 et 8 mm
6002/02/32	4, 8, 12, 16 et 20 mm
6002/02/40	6, 10, 16, 20, 25 mm



- 24 indexations par pige tous les 15° +/- 5'' avec calage des angles intermédiaires par cales étalons (non fournies) sur le principe sinus.
- Trou traversant Ø 30 mm.
- Options disponibles : version motorisée, version avec mandrin 3 mors, base sinus spéciale.