

## SÉPARATEUR DE LIQUIDES POUR GROUPE DE VIDE



Référence	Dimensions en mm				
	Débit m <sup>3</sup> /h	H	Ø	cuve	Ø entrée/sortie
5003/03/100	48	415	137	2 L	1"
5003/03/125	120	415	137	2 L	1" 1/4
5003/03/200	340	495	220	7 L	2"
5003/03/250	408	495	220	7 L	2"1/2
5003/03/300	696	647	290	16 L	3"
5003/03/400	835	647	290	16 L	4"

Utilisation: Système conseillé pour éviter toutes aspirations de liquides dans la pompe lors de travaux sous arrosage.

Exécution:

- Fixation murale ou montage direct sur bâti de la machine.
- Bocal en plexiglas ou polycarbonate.
- Version disponible avec ou sans obturateur (l'obturateur ferme l'aspiration du groupe de vide lorsque le niveau de liquide est trop élevé)
- Robinet de purge ¼ de tour situé sous le bocal.
- La vidange du bocal nécessite l'arrêt de la pompe.
- Option : Système électro-pneumatique temporisé à installer sous le bocal qui permet une purge sans arrêter la pompe.