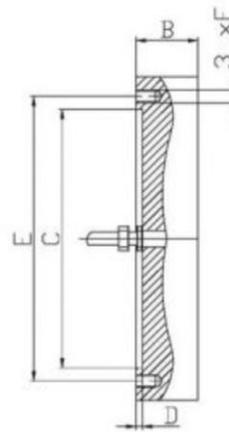


MANDRIN À DÉPRESSION - MD



Dimensions en mm								
Référence	A	B	C	D	E	F	pas grille	Poids Kg
5002/01/100	100	38	70	3	83	M8	10	1
5002/01/125	125	38	95	4	108	M8	10	1
5002/01/160	160	38	125	4	140	M10	10	2
5002/01/200	200	38	160	4	176	M10	10	3
5002/01/250	250	38	200	5	224	M12	10	5
5002/01/315	315	48	260	5	286	M16	12,5	5
5002/01/400	400	48	330	5	362	M16	12,5	16
5002/01/500	500	58	420	5	458	M16	12,5	31
5002/01/630	630	58	545	7	586	M16	12,5	49

Utilisation:

Pour travaux de tournage. L'emploi de joints d'étanchéité permet également une utilisation sur des surfaces déformées.

Exécution :

Mandrin en aluminium avec rainurage radial au pas de 10 ou 12.5 mm. La face arrière du mandrin est munie de taraudages et d'un centrage. Aspiration par un trou débouchant au centre.

- Parallélisme : 0.02/100 mm
- Option : Joint tournant pour connexion aspiration.

