

PLATEAU ALUMINIUM À DÉPRESSION À GRILLE AVEC VENTURI - PRO



Dimensions en mm				
Référence	Longueur	Largeur	Hauteur	Pas de grille
5001/11/300X200V	300	200	30	10x10
5001/11/400X300V	400	300	30	10x10
5001/11/500X400V	500	400	30	10x10
5001/11/600X400V	600	400	30	10x10
5001/11/700X500V	700	500	30	10x10
5001/11/800X600V	800	600	30	10x10
5001/11/1000X600V	1000	600	30	10x10

Autres dimensions et réalisations spéciales sur demande.

Application :

Plateau à dépression à grille haut de gamme en aluminium massif pour bridage et opérations d'usinage de précision de matériaux non magnétiques (aluminium, verre, bois, céramique, plastiques). Ce type de plateau n'est pas recommandé pour les opérations de détournage ou de perçage (ces opérations seront cependant réalisables avec un tapis martyr, mais la précision de l'usinage sera moindre).

Exécution :

- Aluminium massif.
- Grille pour joint de 4 mm au pas de 10 x 10 mm
- Planéité et parallélisme : +/-0.01/100 mm
- Nombreuses zones d'aspiration avec bouchons obturateurs.
- Inserts inox M8 au pas de 100 x 100 mm pour bridage mécanique éventuel.
- Butées excentriques sur deux côtés.
- Livré avec 4 brides, 2 règles à rainures longueur 140 mm, joint, tapis martyr PVC, indicateur de vide et venturi (air comprimé sec à 3.5 bars et 100 L/mn minimum).
- Utilisation également possible avec un groupe de vide pour une plus grande force de bridage.
- Option : plaque de conversion pour transformer le plateau à grille en plateau à trous permettant ainsi les opérations de perçage et détournage avec tapis martyr.