

PLATEAU ALUMINIUM À DÉPRESSION À TROUS ET TAPIS - PRO



Dimensions en mm

Référence	Longueur	Largeur	Hauteur	Nbre zones d'aspiration	Inserts nxM	Poids
5001/06/215X135	216	136	26	1	2xM6	4
5001/06/315X215	316	216	26	2	4xM6	9
5001/06/315X315	316	316	27	3	9xM8	10
5001/06/415X315	416	316	27	3	12xM6	12
5001/06/415x415	416	416	27	4	16xM8	15
5001/06/515X215	516	216	27	2	10xM10	13
5001/06/515X315	516	316	27	3	18xM8	16
5001/06/515X415	516	416	27	4	20xM8	18
5001/06/615X415	616	416	27	4	24xM8	20
5001/06/716x316	716	316	27	3	21xM8	19
5001/06/615X515	616	516	27	5	30xM8	27
5001/06/715X515	716	516	27	5	35xM8	30
5001/06/1015X515	1016	516	27	5	50xM8	50
5001/06/1015X615	1016	616	27	6	60xM8	55

Autres dimensions sur demande.

Application :

Plateau à dépression à trous haut de gamme pour les opérations de fraisage avec détourage ou perçage de matériaux non magnétiques (aluminium, verre, bois, céramique, plastique, ...). L'utilisation d'un tapis martyr caoutchouc assure l'étanchéité, augmente le coefficient de frottement et évite d'abîmer le plateau.

Exécution :

- Aluminium haute résistance.
- Ré usinage possible de la face supérieure jusqu'à 4 mm d'épaisseur.
- Trous diam 0.3 mm au pas de perçage 10 x 10 mm.
- Plusieurs zones d'aspiration avec circuits isolés sélectionnables par vannes $\frac{1}{4}$ de tour.
- Inserts filetés sur le plateau au pas de 100 x 100 mm pour bridage mécanique supplémentaire.
- Planéité et parallélisme : +/- 0.01/100 mm
- Livré avec butées latérales, un tapis martyr standard à trous (épaisseur 1mm), un tapis d'isolation, brides de fixation, une nourrice de distribution.