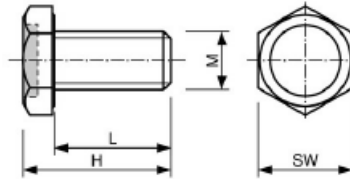


VIS TÊTE HEXAGONALE AIMANTÉE - VHA



Dimensions en mm						
Référence	M	L	H	SW	Force en N	Poids en g
2091/122/6x12	6	12	16,3	10	25	6
2091/122/6x16	6	16	20,3	10	25	6
2091/122/6x20	6	20	24,3	10	25	7
2091/122/6x25	6	25	29,3	10	25	8
2091/122/6x30	6	30	34,3	10	25	10
2091/122/8x16	8	16	20,3	13	50	11
2091/122/8x20	8	20	24,3	13	50	12
2091/122/8x25	8	25	29,3	13	50	15
2091/122/8x30	8	30	34,3	13	50	17
2091/122/8x40	8	40	44,3	13	50	21
2091/122/10x20	10	20	26,3	17	75	24
2091/122/10x25	10	25	31,3	17	75	27
2091/122/10x30	10	30	36,3	17	75	31
2091/122/10x40	10	40	46,3	17	75	37
2091/122/10x50	10	50	56,3	17	75	43
2091/122/12x25	12	25	32,5	19	110	40
2091/122/12x30	12	30	37,5	19	110	45
2091/122/12x40	12	40	47,5	19	110	54
2091/122/12x50	12	50	57,5	19	110	62
2091/122/12x60	12	60	67,5	19	110	71
2091/122/16x30	16	30	40	24	145	86
2091/122/16x40	16	40	50	24	145	100
2091/122/16x50	16	50	60	24	145	117
2091/122/16x60	16	60	70	24	145	133
2091/122/16x80	16	80	90	24	145	165



Température d'utilisation maximum : 80°C

Exécution :

- Aimant en Néodyme logé dans la tête.
- Tige acier zingué.

Les forces indiquées sont des forces à l'arrachement vertical mesurées à température ambiante sur une plaque polie en acier doux S235JR d'une épaisseur de 10 mm.