

POSITIONNEUR MAGNÉTIQUE ANGULAIRE - PMR



2041/22/...

Exécution	Dimensions en mm				
N ormal	Longueur	mm	130/130	180/180	260/180
	Largeur	mm	38	45	45
	Force nominale*	daN	30	65	90
	Poids	kg	0,75	1,5	2
R enforcée	Longueur	mm	130/130	180/180	260/180
	Largeur	mm	38	45	45
	Force nominale*	daN	40	90	90/130
	Poids	kg	0,8	1,55	2,1
T ubulaire	Longueur	mm	130/130	180/180	260/180
	Largeur	mm	38	45	45
	Force nominale*	daN	25	40	40/60
	Poids	kg	0,9	1,7	2,2
TC pour rond et plat, avec cde M/A	Longueur	mm	150/150	205/205	
	Largeur	mm	38	45	
	Force nominale*	daN	30	50	
	Poids	kg	1	2,15	

Utilisation :

Positionnement de pièces avec angles de 45 à 270° pendant les opérations de soudage.

Afin de ne pas faire chauffer les positionneurs, il est conseillé de les utiliser uniquement pour pointer les pièces et les ôter ensuite.

Exécution :

- Construction robuste avec 2 faces magnétiques. Décollage aisé.
- La version normale (N) est prévue pour des pièces avec une surface propre.
- La version renforcée (R) est prévue pour des pièces à surface calaminée.
- La version tubulaire (T) a des pièces polaires en Vé pour pièces rondes.
- La version bi-polaire (B) est une version très renforcée.
- La dernière version (TC) a des pièces polaires en Vé et une commande Marche/Arrêt

Les forces indiquées sont des forces à l'arrachement vertical mesurées à température ambiante sur une plaque polie en acier doux S235JR d'une épaisseur de 10 mm.