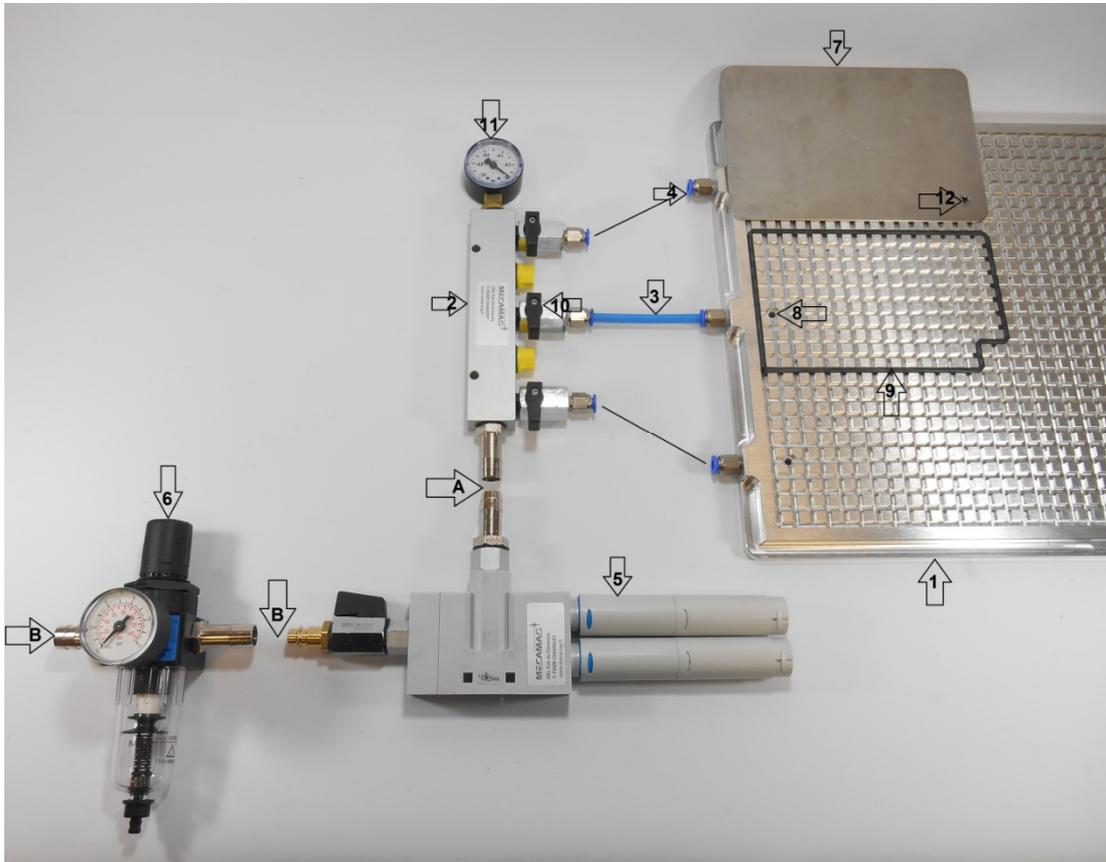


CONSEILS D'INSTALLATION PLATEAU À DÉPRESSION À GRILLE



1. Bridage le plateau (1) sur une table propre (un léger surfaçage du plateau est possible pour accorder la géométrie à votre machine – maxi 2 à 3/10^{ème} mm)
2. Connectez la nourrice de distribution (2) au plateau avec les tuyaux bleus sur les raccords rapides (poussez la coupelle bleue dans le sens de la flèche (4) pour retirer les tuyaux).
3. Raccordez le groupe de vide ou le venturi (5) en (A).
4. Le venturi doit être utilisé avec un air comprimé propre et sec, raccordez si besoin un filtre entre l'arrivée d'air comprimé (B) et le venturi (5).
5. Préparez la réserve de vide en faisant cheminer le joint (9) sur un parcours le plus grand possible sous la surface de la pièce à usiner (7) en excluant les trous débouchants présent sur la pièce (12). Veillez à ce qu'au moins un trou d'aspiration (8) du plateau soit compris dans le parcours du joint.
6. Mettez en route le groupe de vide ou le compresseur.
7. Ouvrez le ou les vannes ¼ de tour (10) et plaquez fermement la pièce à usiner (7) sur le plateau au dessus du joint (9) le temps que le vide se fasse correctement (~-0.8 b au manomètre)
8. Vérifiez avant d'usiner que la pièce est bridée correctement, le niveau de vide est indiqué sur le vacuomètre (11).
9. Pour débrider la pièce, il suffit de fermer la vanne ¼ de tour (10) ou arrêter la pompe à vide.