

POIGNÉE ÉLECTROMAGNÉTIQUE DE LEVAGE

MANUEL D'UTILISATION :

Ce manuel livré avec le matériel devra être consultable tout au long de la vie de l'appareil. Il est très important de le lire avec attention avant la mise en service du matériel.

Il doit rester accessible à tout opérateur, personnel d'encadrement et service maintenance.

DOMAINE D'APPLICATION :

Cette poignée électromagnétique est destinée au levage manuel de pièces ferromagnétiques dont le **poids ne dépasse pas 27 Kg** (Le coefficient de sécurité de cette poignée est x 3).

La magnétisation et la démagnétisation est assurée par deux boutons poussoirs situés sur le corps de la poignée (la charge ne tombe pas si l'accu est déchargé).

MISE EN GARDE :



Cet équipement génère des champs magnétiques. Lisez attentivement les mises en garde suivantes avant utilisation.

. Evitez la présence de pièces en acier près de la zone magnétique.

. Soyez très prudent lors du déballage du plateau avec des outils en acier (ciseaux, cutter, tournevis ...)



. Si vous manipulez plusieurs poignées, placez-les de façon à ce qu'elles ne s'attirent pas l'une l'autre. Eloignez de la zone de champ magnétique tous les équipements électroniques (stimulateurs cardiaques, écouteurs, ordinateurs, montres, instruments de mesure ...) et supports magnétiques (disquettes, clés USB, disques durs, cartes de crédit, bandes magnétiques, etc..) qui pourraient être endommagés par le champ magnétique.



Attention : Avertissement aux personnes munies d'un stimulateur cardiaque :

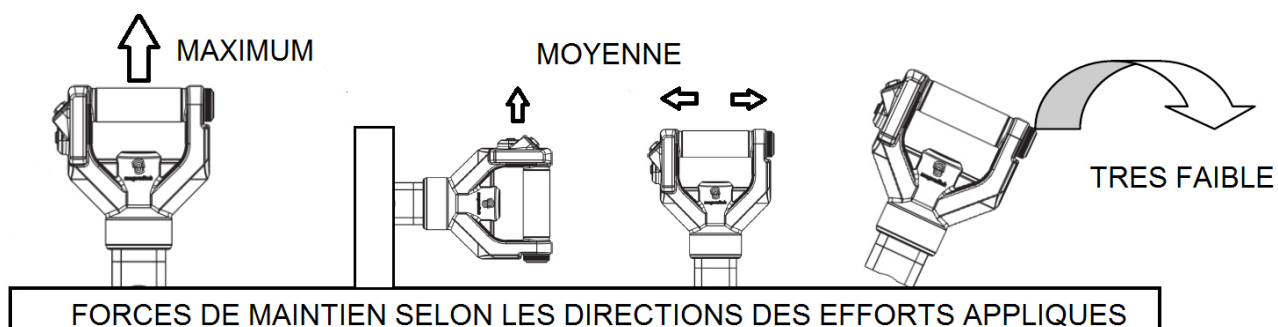
Bien qu'il n'existe pas à l'heure actuelle de déclaration définitive du corps médical à ce sujet, des effets éventuels sur des personnes portant un stimulateur cardiaque ne sont pas à exclure. Nous conseillons par mesure de prudence de séjourner à une distance minimum de 2 m du plateau magnétique.

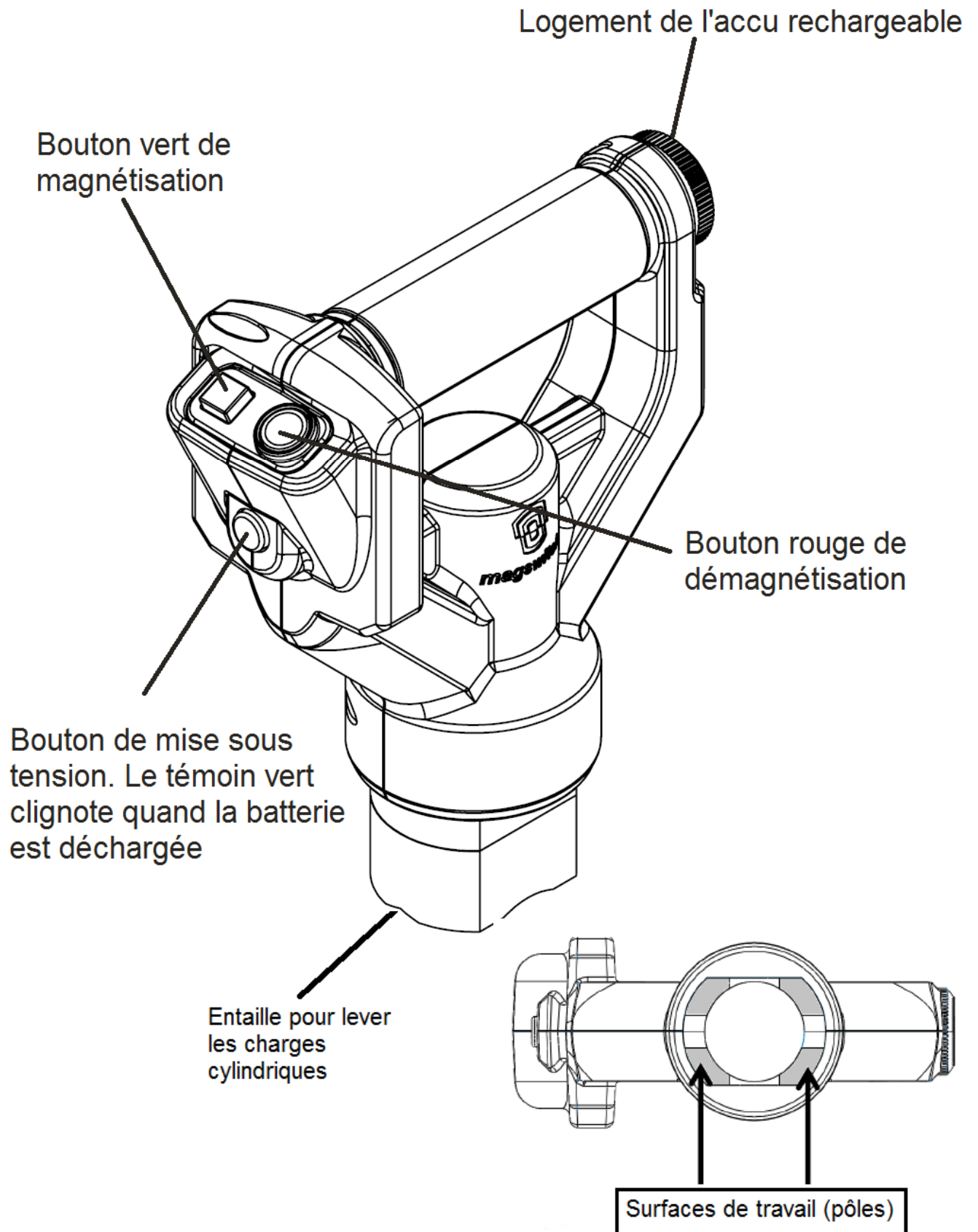
ATTENTION :

- Cette poignée électromagnétique ne doit pas être utilisée avec un treuil ou un pont roulant !
- Ne pas manipuler des charges au-dessus des personnes.
- Ne pas exposer la poignée à des températures supérieures à 80°C sous peine de dégrader irrémédiablement ses performances.
- Assurez-vous que la poignée n'est pas magnétisée sans charge ferreuse en contact avec les pôles.

NE JAMAIS MAGNÉTISER LA POIGNÉE A VIDE (SANS CHARGE FERREUSE EN CONTACT)**UTILISATION :**

- 1- Installez l'accu de 4 Vcc chargé dans le manche après avoir dévissé le couvercle. Remettez le couvercle en place.
- 2- Mettez en tension la poignée à l'aide du bouton situé sur le côté (voir dessin). Le témoin vert fixe s'allume et clignote si l'accu est déchargé.
- 3- Ne magnétisez pas la poignée à vide !
- 4- Mettez en contact la poignée avec une surface propre de la pièce à lever et le plus proche possible du centre de gravité.
- 5- Appuyez sur le bouton vert de magnétisation.
- 6- Assurez-vous que la pièce est bien magnétisée en commençant par lever doucement celle-ci et en la secouant légèrement. Si le test est satisfaisant, vous pouvez alors manipuler la pièce sans danger.
- 7- Evitez les coups sur la pièce lors de la manipulation.
- 8- Avant de démagnétiser la pièce en appuyant sur le bouton rouge, assurez-vous qu'elle repose sur un endroit stable.
- 9- Eteignez la poignée après utilisation.
- 10- La force de maintien est maximum pour un effort appliqué perpendiculairement à la charge et sur une surface propre en acier doux d'une épaisseur de 5 mm (Voir schéma page suivante) avec les pôles recouverts en totalité et à température ambiante.





FACTEURS POUVANT AFFECTER LA FORCE DE MAINTIEN :

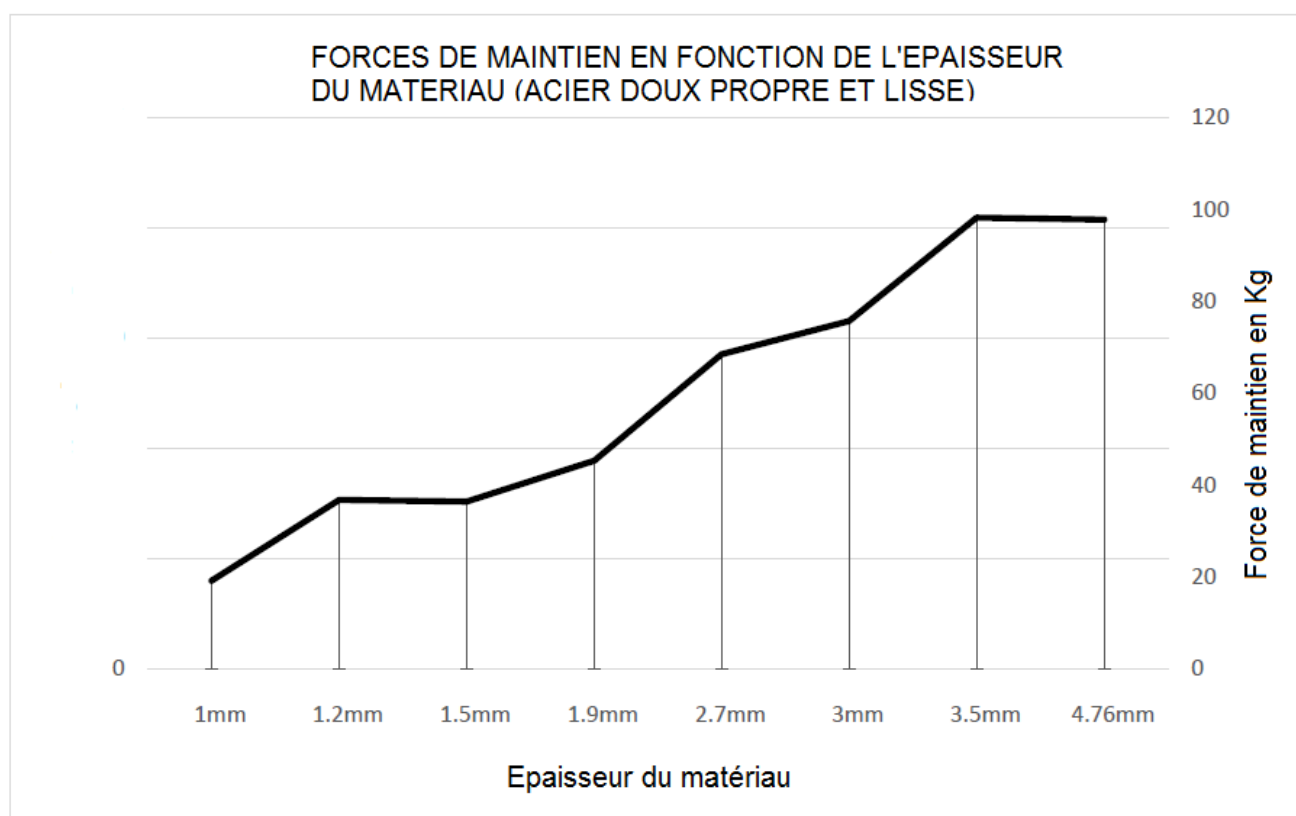
La force de maintien dépend du champ magnétique produit par la poignée, mais certains facteurs peuvent limiter ou perturber le champ magnétique et réduire la force de maintien :

Surface de contact :

La force de maintien est directement proportionnelle à la surface de contact des pôles avec la pièce. Les pièces comportant des bavures, des rayures, de la peinture, des trous, de l'oxydation, etc. seront moins bien tenues que les pièces parfaitement propres et lisses. Les pôles de la poignée doivent recouvrir le maximum de surface de la pièce à lever et sans entrefer.

Épaisseur de la pièce :

Le flux magnétique demande une épaisseur de métal minimum pour fonctionner. Si la pièce est trop fine elle ne pourra pas absorber la totalité du champ magnétique et la force de maintien sera moindre.



Matière	Force
Acier doux 0,1-0,3 % C	100%
Acier doux 0,4-0,5 % C	90%
Acier construction	80-90 %
Fonte grise	40-60 %
Acier à outils 55-60 HRc	30-50%
Inox, aluminium, cuivre	0%
Matériaux non magnétique	

Matériau :

La force de maintien est directement affectée par le matériau à maintenir. L'acier doux étant le mieux magnétisable. D'autres aciers avec de haut pourcentages de carbone ou de chrome auront une moins bonne tenue au magnétisme. Certains traitements thermiques affecteront également la capacité au magnétisme. En règle générale, plus l'acier est dur, moins bien la pièce sera maintenue.