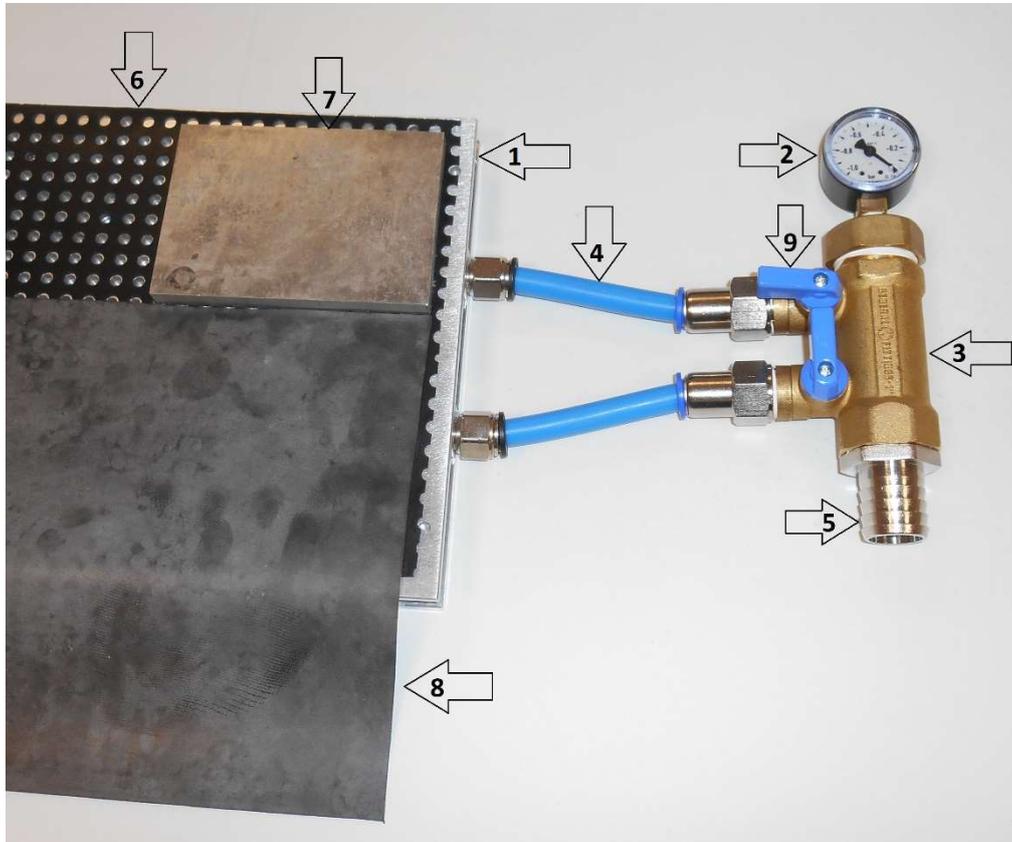


CONSEILS D'INSTALLATION PLATEAU À DÉPRESSION À TROUS



1. Bridez le plateau (1) sur une table propre.
2. Montez le vacuomètre (2) sur la nourrice de distribution (3) et raccordez la au plateau avec les tuyaux bleus (4) et les raccords rapides.
3. Raccordez le groupe de vide à la nourrice en (5).
4. Installez le tapis martyr (6) sur le plateau avec les trous du tapis en face des trous du plateau.
5. Posez la pièce à usiner (7) sur le tapis martyr et obturez un maximum de trous libres à l'aide du tapis d'obturation (8) ou d'un morceau d'adhésif – Chaque trou libre affectera le niveau de vide et diminuera la force de bridage. Si vous usinez sous arrosage, séchez le plateau et le tapis martyr avant d'installer la pièce (meilleur coefficient de friction).
6. Mettez la pompe à vide en route et ouvrez tous les robinets ¼ de tour correspondant à la totalité de la zone occupée par la pièce à usiner.
7. Appuyez fermement sur la pièce à usiner le temps que le vide se fasse sous la pièce.
8. Vérifiez avant d'usiner que la pièce est bridée correctement (pas de fuites sous la pièce ni aux différents raccords) le niveau de vide est indiqué sur le vacuomètre (2) et doit atteindre environ 0.8 pour une pièce pleine (le niveau peu baisser légèrement si des trous débouchants sont réalisés (dans la limite 10 à 15% de la surface de la pièce à usiner)
9. Pour débrider la pièce, il suffit de fermer la vanne ¼ de tour.