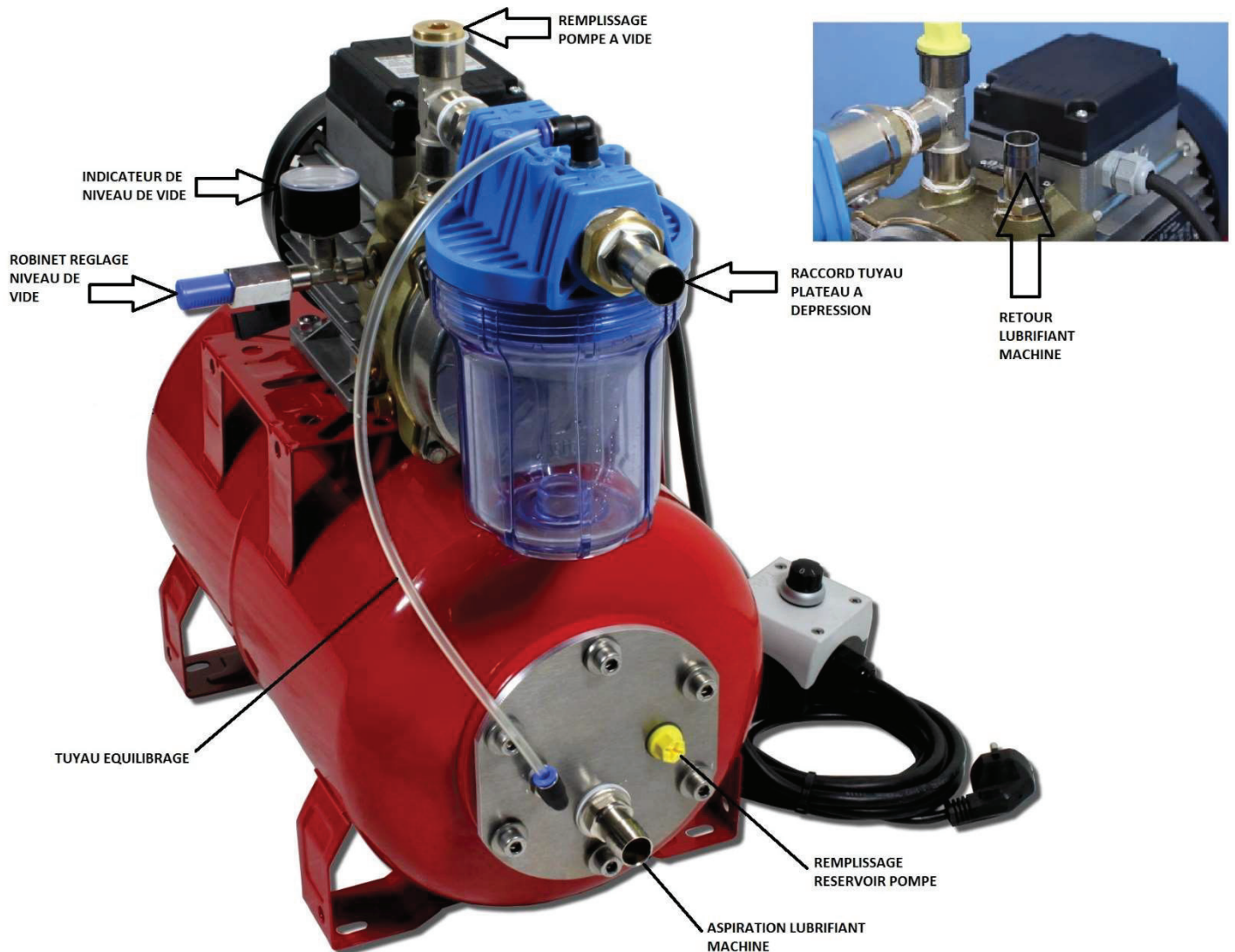


## NOTICE DE MISE EN ROUTE D'UN GROUPE DE VIDE AVEC POMPE À ANNEAU LIQUIDE -25 ST



Un groupe de vide est composé de :

- Une pompe à anneau liquide entraînée par un moteur électrique
- Un réservoir d'eau ou de lubrifiant
- Un filtre à l'aspiration
- Un commutateur de mise en route

Principe de fonctionnement :

La pompe utilise l'eau de son réservoir comme liquide d'étanchéité entre le stator et le rotor excentré. Le vide crée par les variations de volume dans la pompe est disponible à l'aspiration. Le liquide aspiré en surplus est filtré et retourné au bac de lubrifiant de la machine. **Attention : 100 L de lubrifiant sont nécessaires dans le réservoir de la machine.**

### 1- Caractéristiques de la pompe 5013/01/25ST

Tension d'alimentation :	400 Vac triphasé/ 50 Hz / 2.33A
Puissance :	1.1 Kw
Débit de liquide :	250 l/h
Débit d'air :	24 m <sup>3</sup> /h
Poids :	50 Kg
Vide maxi à 15°C :	0.8 à 0.9 bars
Température ambiante maxi :	45°C

### 2- Installation :

La pompe doit être installée au plus près du centre d'usinage afin d'éviter les pertes de charge dans des tuyaux trop longs.

La pompe doit être installée sur une surface plane et horizontale, la différence de hauteur entre le raccord du tuyau de retour du lubrifiant situé sur le réservoir de la pompe et le bac de lubrifiant de la machine ne devra pas excéder 50 cm.

La quantité de **lubrifiant** du centre d'usinage ne devra **pas être inférieure à 100 litres**

La température ambiante ne devra pas dépasser 45°C.

### 3- Mise en route :

- I. Installer le tuyau de retour du lubrifiant machine (raccord situé sur le moteur électrique, voir photo ci-dessous) serrer le collier fermement. Plonger l'extrémité du tuyau dans le bac de lubrifiant de la machine et fixer celui-ci en place.



Nota : les photos ne correspondent pas forcément à la pompe livrée mais l'architecture reste identique pour toutes les pompes

- II. Installer le tuyau d'aspiration du liquide (raccord au bas du reservoir de la pompe), serrer le collier.



Installer le clapet anti-retour en bout du tuyau, serrer le collier et immerger le clapet dans le liquide de coupe du bac de la machine, vérifier qu'il reste bien en place sous le niveau du liquide (100 litres de liquide de coupe minimum)



III. Oter le bouchon de remplissage du réservoir de la pompe



Faire le plein avec de l'eau propre jusqu'à apparition du liquide dans le petit tuyau d'équilibrage. Revissez le bouchon d'obturation.

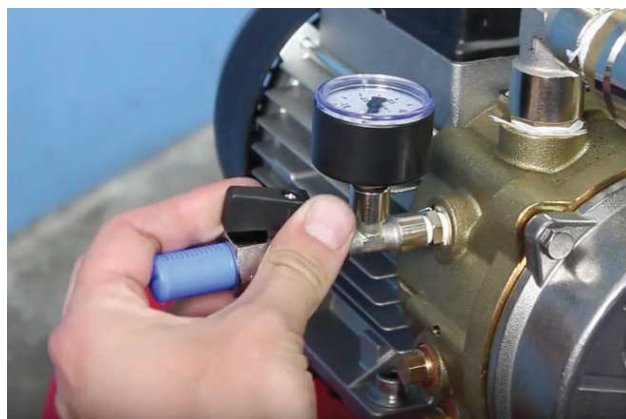




- IV. Dévisser le bocal du filtre et le remplir d'eau, remonter le bocal.



- V. Ouvrir le robinet ¼ de tour de réglage du niveau de vide



ôter le bouchon de remplissage de la pompe et faire le plein jusqu'à écoulement par le robinet ¼ tour. Refermer au 3/4 le robinet ¼ tour et revisser le bouchon de remplissage de la pompe (ce robinet anti-cavitation permet de régler le niveau de vide et ne doit jamais être fermé complètement)



- VI. Relier le plateau à dépression au raccord du filtre à l'aspiration avec un tuyau approprié, serrer le collier fermement.



- VII. Vérifier la tension du moteur sur la plaque d'identification et connecter le groupe au réseau 230 Vac / 50 Hz ou 400 Vac/50hz triphasé équipé d'une protection électrique conforme aux normes en vigueur.
- VIII. Si le moteur est en 400 Vac : mettre brièvement le groupe en route et s'assurer que le sens de rotation de la pompe est correct, si tel n'est pas le cas inverser une phase.

#### 4- Précautions à prendre :

Le risque inhérent aux pompes à vide à anneaux liquide est la vaporisation du liquide dû à la pression et à la température à l'intérieur du compresseur.

Il faut donc veiller à conserver cette température en dessous de 60°C .

On considère que la température de la pompe est de 15°C supérieure à la température ambiante. Si la température monte trop, il faut baisser le niveau de vide à l'aide du robinet ¼ de tour situé à côté du vacuomètre. Attention : la force de bridage sera réduite.

#### 5- Maintenance :

Cette pompe ne réclame pas de maintenance particulière, à part une surveillance du niveau d'eau et un nettoyage hebdomadaire du filtre (attention à ne pas perdre le joint d'étanchéité).

Il est recommandé d'effectuer un rinçage à l'eau claire annuellement : ôter le bouchon de remplissage de la pompe et du réservoir et faire couler abondamment de l'eau afin de rincer l'ensemble. Remettre en route après avoir effectué toutes les opérations du paragraphe 3.