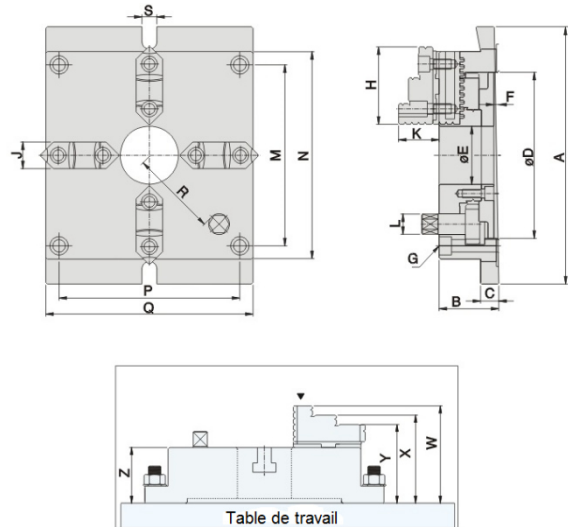
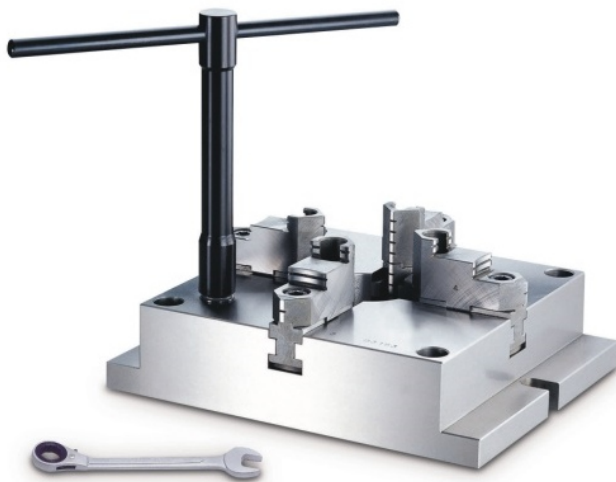


MANDRIN À EMBASE CARRÉE - MC



Dimensions (mm)											
Référence	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
6001/68/90-06	215	57	18	130	40	5,5	4-M10x1,5	68	26	39	14
6001/68/90/08	250	65	20	160	55	6	4-M12x1,75	82	28	43	17
6001/68/90/10	310	72	22	200	70	6	4-M14x2	93	32	50	21
6001/68/90/12	380	85	25	260	100	7	4-M16x2	118	40	56	23

Dimensions (mm)									
Référence	M	N	P	Q	R	S	Capacité de serrage		Poids
							sur \varnothing ext	sur \varnothing int	s Kg
6001/68/90-06	144	165	144	165	66	18	4-128	55-128	11,4
6001/68/90/08	174	200	174	200	83	18	5-162	62-162	18,6
6001/68/90/10	218	250	218	250	104	18	6-200	72-200	31,6
6001/68/90/12	274	310	274	310	135	22	10-265	90-265	56,6

Application : Bridage de pièces cylindriques sur tables rainurées de machines-outils ou un plateau magnétique.

Exécution :

- Acier à outils trempé et rectifié.
- Livré avec mors durs en standard.
- Mors doux en option.
- Précision : 0.05 mm/100mm en W, X, Y, Z
- Alignement des mandrins facilité par les faces latérales planes rectifiées.