

SÉPARATEUR DE LIQUIDES POUR GROUPE DE VIDE



Référence	Dimensions en mm				
	Débit m3/h	H	Ø	cuve	Ø entrée/sortie
5003/03/100	48	415	137	2 L	1"
5003/03/125	120	415	137	2 L	1" 1/4
5003/03/200	340	495	220	7 L	2"
5003/03/250	408	495	220	7 L	2" 1/2
5003/03/300	696	647	290	16 L	3"
5003/03/400	835	647	290	16 L	4"

Utilisation: Système conseillé pour éviter toutes aspirations de liquides dans la pompe lors de travaux sous arrosage.

Exécution:

- Fixation murale ou montage direct sur bâti de la machine.
- Bocal en plexiglas ou Pyrex (La cuve en Plexiglas offre une meilleure résistance générale alors que la cuve en Pyrex est toutefois préconisée pour les applications dans l'agroalimentaire et le vide de laboratoire)
- Version INOX 316L pour les modèles 100, 125 et 200 avec cuve en Pyrex uniquement
- Version disponible avec ou sans obturateur (l'obturateur ferme l'aspiration du groupe de vide lorsque le niveau de liquide est trop élevé)
- Robinet de purge ¼ de tour situé sous le bocal.
- La vidange du bocal nécessite l'arrêt de la pompe.
- Option : Système électro-pneumatique temporisé à installer sous le bocal qui permet une purge sans arrêter la pompe.