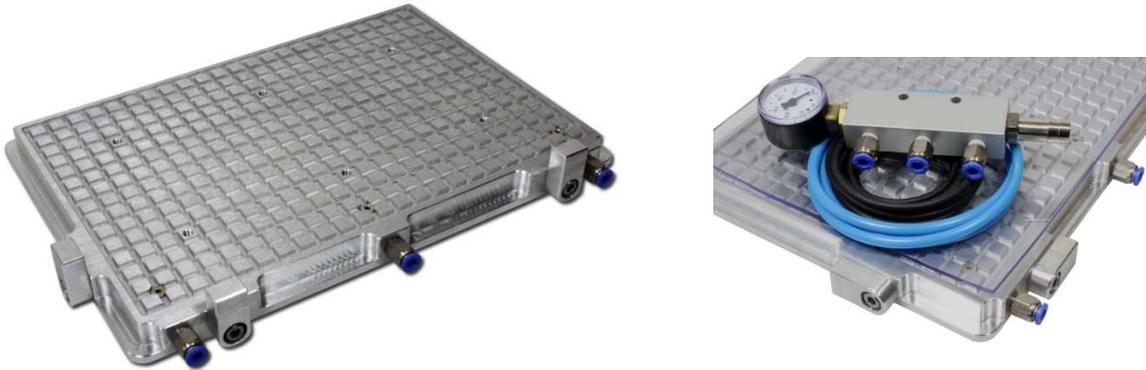


PLATEAU ALUMINIUM À DÉPRESSION À GRILLE – BASIC2



Dimensions en mm					
Référence	Longueur	Largeur	Hauteur	Nbre aspiration	Poids
5001/15/200x120	216	136	20	2	2,5
5001/15/200x200	216	215	20	2	4
5001/15/300x200	316	216	20	3	6
5001/15/400x200	416	216	20	4	7,5
5001/15/400x300	416	316	20	4	12
5001/15/500x300	516	316	20	5	16
5001/15/500x400	516	416	20	5	20
5001/15/600x400	616	416	20	6	24
5001/15/700x500	716	516	20	7	28
5001/15/1000x400	1016	416	20	10	30
5001/15/1000x600	1016	616	20	10	41

Autres dimensions et réalisations spéciales sur demande.

Application :

Plateaux à dépression à grille avec grande force de bridage en aluminium massif pour opérations d'usinage de précision de matériaux non magnétiques (aluminium, verre, bois, céramique, plastiques). Ce type de plateau n'est pas recommandé pour les opérations de détournage ou de perçage (ces opérations seront cependant réalisables avec un tapis martyr, mais la précision de l'usinage sera moindre).

Exécution :

- Aluminium massif, butées excentriques sur deux côtés.
- Taraudages M6 au pas de 100 x 100 mm sur la surface du plateau.
- Bouchons obturateurs pour les zones d'aspiration non utilisées.
- Pas de grille 12.5 mm pour joint de 4 mm
- Planéité et parallélisme : +/-0.01/100 mm
- Livré avec nourrice de distribution avec vacuomètre, tuyau de raccordement tapis martyr et joint mousse.