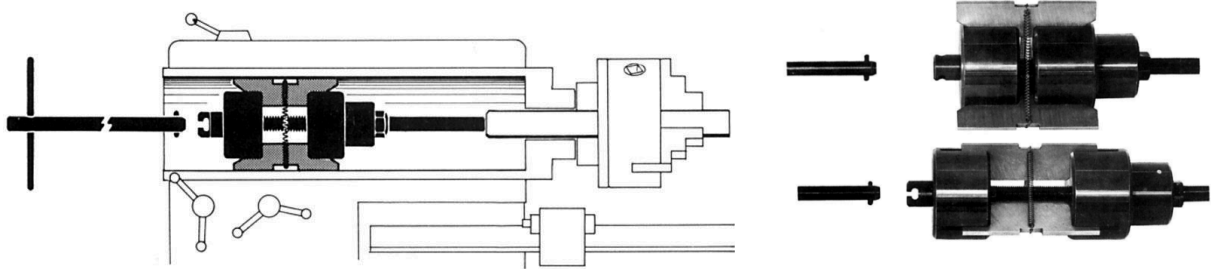


BUTÉE DE TOUR BROCHE CREUSE



Dimensions en mm										
Référence	6005/07/1	6005/07/2	6005/07/3	6005/07/4	6005/07/5	6005/07/6	6005/07/7	6005/07/8	6005/07/9	6005/07/10
Ø de serrage	19-24	23-28	26-31	30-39	38-48	46-64	64-81	71-94	94-115	115-135
Longueur clef	550	550	550	650	650	750	950	950	950	950

Application : Mise en butée de pièces lors d'un usinage avec mandrin à mors sur un tour équipé d'une broche creuse.

Exécution : Immobilisation de la butée dans la broche par expansion des trois mâchoires à l'aide de la clé fournie.