

APPAREIL DE RECTIFICATION CYLINDRIQUE MANUEL ET DE PROFILAGE DE MEULES – ARP76

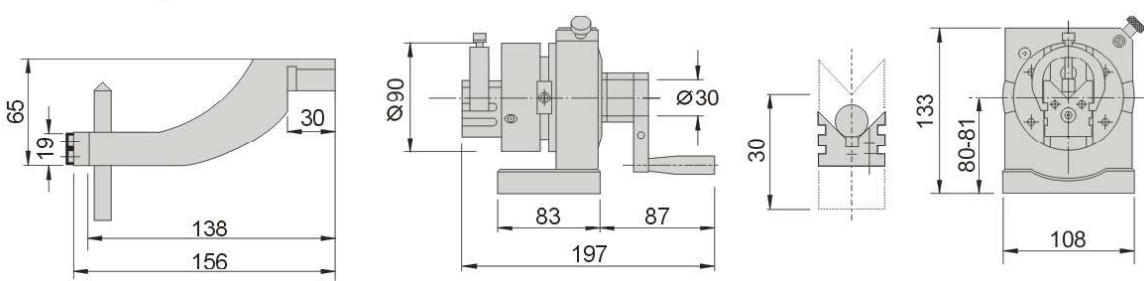
Référence
6001/07



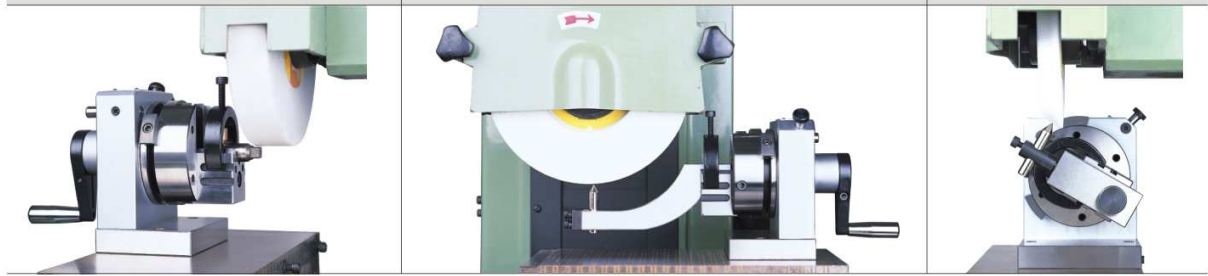
Applications : Sur rectifieuse plane, rectification de poinçons et profilage de meules.

Exécution : En acier à outils, trempé et rectifié. Livré en mallette plastique avec bras pour meules \varnothing max 200 mm (livré sans outil diamant).

- 24 indexations par pige tous les $15^{\circ} \pm 10''$ avec calage des angles intermédiaires par cales étalons (non fournies) sur le principe sinus.
- Trou traversant \varnothing 30 mm
- Course verticale du vé : 30 mm
- Capacité serrage du vé \varnothing 4 à 30 mm
- Concentricité 0.005 mm.
- Rayon maxi de dressage :
 - Convexe R = 48 mm.
 - Concave R = 100 mm.
- Poids 8 Kg
- Base sinus spéciale disponible en option.



| | | |
|---------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| Rectification de poinçons | Dressage de rayons sur meules | Dressage d'angles sur meules |
|---------------------------|-------------------------------|------------------------------|



Avec bras optionnel