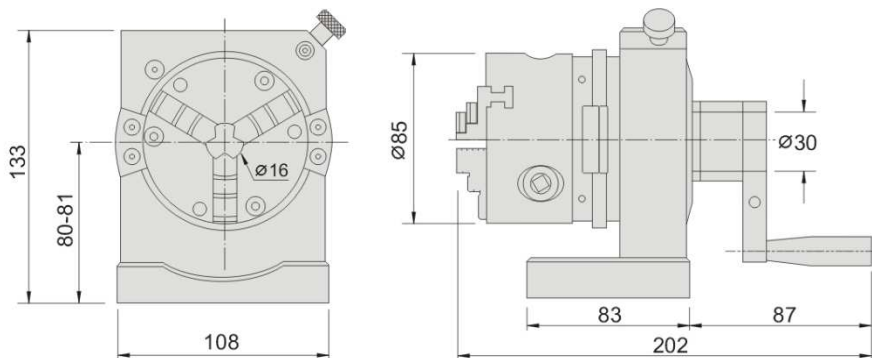


APPAREIL DE RECTIFICATION CYLINDRIQUE MANUEL AVEC MANDRIN ET DIVISEUR - ARC025M



Référence	Dimensions en mm			Concentricité	Poids en kg
	Capacité serrage Ø extérieurs	Capacité serrage Ø intérieurs	Ø Trou traversant mandrin		
6002/02/M	2 - 70	24 - 64	16	0,003	7,8

Applications : Sur rectifieuse plane, pour la fabrication de pièces unitaires ou petites séries. Transforme une rectifieuse plane en rectifieuse cylindrique.

Exécution : En acier à outils, trempé et rectifié.

- Diviseur 24 indexations par pige tous les 15°+/-10 '' avec calage des angles intermédiaires par cales étalons (non fournies) sur le principe sinus.
- Options disponibles : version motorisée, version avec porte-pinces, base sinus spéciale. Version avec contre-pointe.