

## AIMANT CIRCULAIRE À COMMANDE PNEUMATIQUE -MAP



**MAP-6**

**MAP-40**

**MAP-120R / MAP-180**

Application : La commande de magnétisation et de démagnétisation de cette gamme d'aimants circulaires est effectuée pneumatiquement. L'apport d'air sous pression est nécessaire uniquement pendant la phase de magnétisation ou de démagnétisation. L'aimant reste dans son dernier état même en cas de coupure d'air.

Exécution :

- Boîtier et pôles en acier traité anticorrosion.
- Aimant néodyme.
- Rémanence magnétique très faible.
- Cycle magnétisation/démagnétisation très court < 1 sec.
- Forces de levage avec coefficient de sécurité x 3
- Pression d'utilisation : 5 à 8 bars, air propre et sec.
- Raccords pneumatiques rapides pour tuyaux.
- Fixation par trou taraudé sur le dessus.

Référence	Dimensions en mm						Poids Kg
	Diamètre	Hauteur	Force de levage sur plat Kg	Force de levage sur rond Kg	épaisseur mini tôle	ø tuyau raccords mm	
2071/75/6	35	35	6	0	4	2 x 4	0,19
2071/75/40	65	50	40	0	8	2 x 6	0,95
2071/75/120R	120	82	120	70*	25	2 x 6	5,8
2071/75/180	120	82	180	0	25	2 x 6	5,8

\* La version MAP-120R possède un arrangement de pôles spéciaux qui permet de lever également des sections circulaires avec diamètre > 240 mm