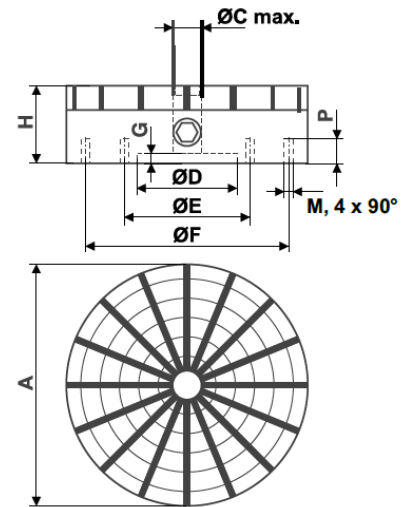
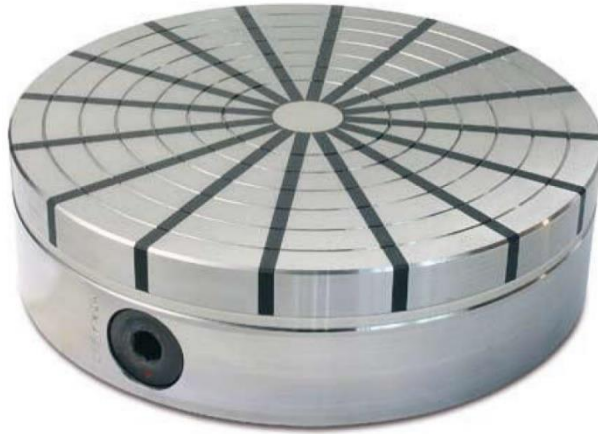


MANDRIN MAGNETIQUE À PÔLES RADIAUX – MPR-NF



Dimensions en mm											
Référence	A	H	C	D	E	F	G	Trous	Nb de poles	Tr/mn max	Poids en kg
2002/01/130NF	130	57	15	50		100	5	M6	10	1000	6
2002/01/150NF	150	57	15	50	80	120	5	M6	10	1000	8
2002/01/200NF	200	57	20	60	110	180	5	M6	12	800	13
2002/01/250NF	250	70	30	80	140	220	5	M6	16	700	24
2002/01/300NF	300	73	38	150	180	260	6	M8	16	700	36
2002/01/350NF	350	73	40	170	220	300	6	M8	20	600	48
2002/01/400NF	400	75	40	200	260	340	8	M8	20	500	64
2002/01/500NF	500	88	50	200	300	400	8	M8	24	400	106
2002/01/600NF	600	88	90	250	350	450	8	M10	30	400	150
2002/01/700NF	700	88	90	250	350	450	8	M10	30	300	234

Application :

Rectification, tournage de pièces de forme annulaire telles que bagues, roulements, etc.

Exécution :

- Champ magnétique puissant et uniforme. Rainures circulaires pour faciliter le centrage de la pièce.
- Le diamètre C indique la dimension maximum du trou débouchant qui peut être réalisé au centre du plateau.
- La diamètre B indique la zone non magnétique au centre du mandrin.
- Puissance magnétique variable de 0 à 100% en mettant la clé entre la position OFF et la position maxi ON.
- Force nominale : 140 N/cm²
- Usure possible plaque polaire : 7 mm (sauf pour mandrin Ø 130 mm : 3 mm).