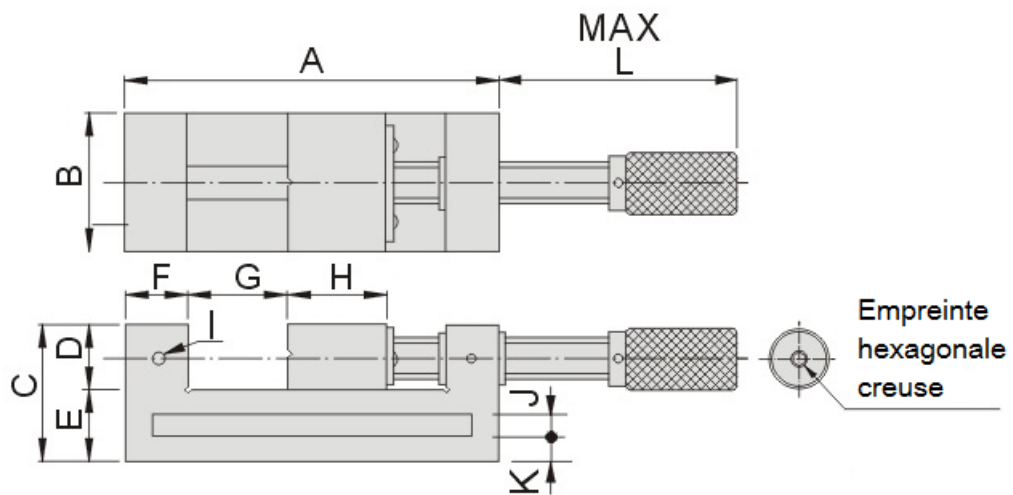


ÉTAU DE PRÉCISION A VIS – EMP



Référence	Dimensions en mm												Poids en Kg
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	
1002/11/48	156	48	52	25	27	25	0-63	34	M6	8	9,5	125	2,3
1002/11/63	176	63	63	30	33	30	0-73	40	M6	10	11,5	147	4
1002/11/73	190	73	73	35	38	35	0-76	45	M6	10	14,0	151	5,5
1002/11/98	255	98	82	40	42	40	0-120	50	M8	12	15,0	196	11
1002/11/125	310	125	100	50	50	50	0-152	57	M8	14	18,0	231	18,3
1002/11/150	325	150	100	50	50	50	0-165	60	M8	14	18,0	245	20

Exécution : En acier à outils, trempé et rectifié. Système d'approche du mors mobile à vis. Livré avec mallette de rangement.

- Dureté : 52-58 HRC
- Possibilité de serrage avec clé mâle 6 pans

Précision : Parallélisme : 0.004/100 mm
Equerrage : 0.006/100 mm